



Presses à balles rondes

VARIANT

585 580 565 560

CLAAS

CLAAS VARIANT : la pression maîtrisée.



SMART DENSITY



Système de pressage intelligent : pour garantir la densité de balle souhaitée, le nouveau système de gestion de la densité pilote les deux bras de tension indépendamment l'un de l'autre.

6 secondes



C'est le temps dont a besoin la VARIANT pour déposer les balles sur le champ : de l'ouverture à la fermeture de la hotte arrière.

Rotor à 360°



Il veille à chaque récolte à un démarrage direct de la balle et à des balles aux formes parfaites.

14 ou 17 couteaux



Ils transforment la VARIANT avec ROTO CUT en presse idéale pour les coupes courtes et garantissent un fourrage d'excellente qualité.

3 m/s



C'est la vitesse de rotation des balles qui permet la formation précise et stable de balles par un liage solide.

CLAAS VARIANT	2
L'univers CLAAS	4
Vue d'ensemble des modèles	6
Qualité de fourrage Sécurité	10
Débit Expérience de conduite	12
Chambre de pressage	14
Technique	16
Pick-up et flux de matière	18
Rotor et ROTO FEED	20
ROTO CUT et ROTO CUT HD	22
Fond rotor abaissable PRO avec système d'avertissement	24
Liage	26
Hotte arrière	30
Commandes	32
Entretien	36
CLAAS Service & Parts	38
Sécurité	40
Caractéristiques techniques	42

Une technique unique pour des balles compactes. Les presses CLAAS.

Aujourd'hui, on demande bien plus à une presse agricole que de savoir presser du foin ou de la paille. La forme, les dimensions et l'utilisation des balles varient énormément dans le monde agricole. Pour répondre à ces exigences, CLAAS propose les presses à balles parallélépipédiques QUADRANT et les presses à balles rondes ROLLANT et VARIANT. Le résultat : des balles compactes, une forme idéale et une technologie de haut niveau.

La presse à balles rondes VARIANT est un véritable bourreau de travail. Elle séduit par une puissance élevée, une longévité exemplaire et une utilisation aisée. Ainsi que par des idées intelligentes qui facilitent considérablement le travail.



VARIANT		585 RC PRO	565 RC PRO	580 RF / RC	560 RF / RC
Largeur de balle	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	0,90 – 1,80	0,90 à 1,60	0,90 – 1,80	0,90 à 1,60
Largeur du pick-up	m	2,10 ou 2,35	2,10 ou 2,35	2,10 ou 2,35	2,10 ou 2,35
Entraînement HD		●	●	–	–
Système d'alimentation		RC HD (17 couteaux)	RC HD (17 couteaux)	RC (14 couteaux) / RF	RC (14 couteaux) / RF
Nombre de rouleaux entraînés		2	2	2	2

● Série ○ Option – Non disponible



La VARIANT 500.
Plus polyvalente que jamais.



Dans les grandes familles, chacun peut faire valoir ses qualités personnelles.

Parallèlement à leurs points forts, tous les modèles VARIANT partagent ces atouts déterminants :

- SMART DENSITY pour des balles aux formes idéales
- SMART DENSITY des balles de foin au cœur tendre
- SMART DENSITY pour une fiabilité maximale des courroies
- Poids élevé des balles
- Démarrage immédiat de la balle dans toutes les conditions de récolte grâce au rotor actif
- Diamètre des balles réglable de manière variable (1,60 m ou 1,80 m)
- Dispositif « cœur tendre » innovant réglable en fonction des besoins
- Nouveau liage breveté avec tôle d'introduction et processus CLAAS Covered ou CLAAS Covered XW
- Dépôt de balle en 6 secondes seulement
- Flux de fourrage optimal vers le rotor grâce au pick-up
- Interface ISOBUS de série

VARIANT	585 / 565	580 / 560
1 Pick-up piloté avec largeur de travail de 2,10 m DIN 11220	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Pick-up piloté avec largeur de travail de 2,35 m DIN 11220	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3 Rouleau tasseur d'andains	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4 Doubles rouleaux tasseurs d'andains	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 Roues de jauge pivotantes ou roues de jauge pivotantes rabattables	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6 Exclusivité CLAAS : rotor hautes performances avec démarrage forcé de la balle	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7 ROTO CUT : rotor de coupe 360° à 14 couteaux	-	<input type="checkbox"/>
7.1 ROTO CUT HD : rotor de coupe 360° à 17 couteaux	-	-
8 ROTO FEED : rotor hélicoïdal pour un flux de matière homogène	-	<input type="checkbox"/>
9 Entraînement heavy duty : chaînes et rotor renforcés	<input type="checkbox"/>	-
10 Fond rotor escamotable PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11 Couple d'entraînement élevé avec des courroies tournant à près de 3 m/s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12 4 courroies sans fin haute résistance pour une fiabilité absolue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13 Liage filet confort rapide	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14 Liage filet XW	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15 Nouveau liage filet pour un accès ergonomique, tôle d'introduction pour la ficelle et le liage filet	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16 SMART DENSITY avec hydraulique active et bras de tension double	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17 Taille de balle et diamètre du cœur tendre réglables depuis la cabine du tracteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18 Pression de pressage et pression du cœur tendre modulables depuis la cabine du tracteur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19 Porte arrière à ouverture rapide : dépôt de balle en 6 s	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20 CEMIS 700	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21 Pneumatiques largement dimensionnés (jusqu'à 22,5")	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22 Volume de lubrifiant : 7,2 l	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
23 Graissage centralisé automatique à commande électrique	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible - Non disponible

VARIANT 585 / 565
L'infatigable.



- Principaux atouts :
- ROTO CUT : nouveau rotor de coupe 360° à 17 couteaux
 - Système heavy duty : chaînes renforcées, protection des couteaux spécifique et rotor particulièrement robuste
 - Idéale pour l'ensilage
 - SMART DENSITY : pressage intelligent pour une forme de balle, une densité et un noyau mou idéaux
 - Plancher de coupe PRO avec système d'alerte précoce intégré de série



VARIANT 580 / 560
Le multitalent.



- Principaux atouts :
- ROTO CUT : nouveau rotor de coupe à 14 couteaux, avec étoiles de 6 mm sur 360°
 - ROTO FEED : rotor hélicoïdal pour un flux de matière homogène
 - Utilisation aisée par n'importe quel conducteur
 - Presse polyvalente, utilisable dans l'ensilage, le foin ou la paille
 - SMART DENSITY : l'intelligence de la balle pour une forme de balle, une densité et un noyau mou idéaux



Une polyvalence inédite.



VARIANT.

Extérieur dur, cœur souple.

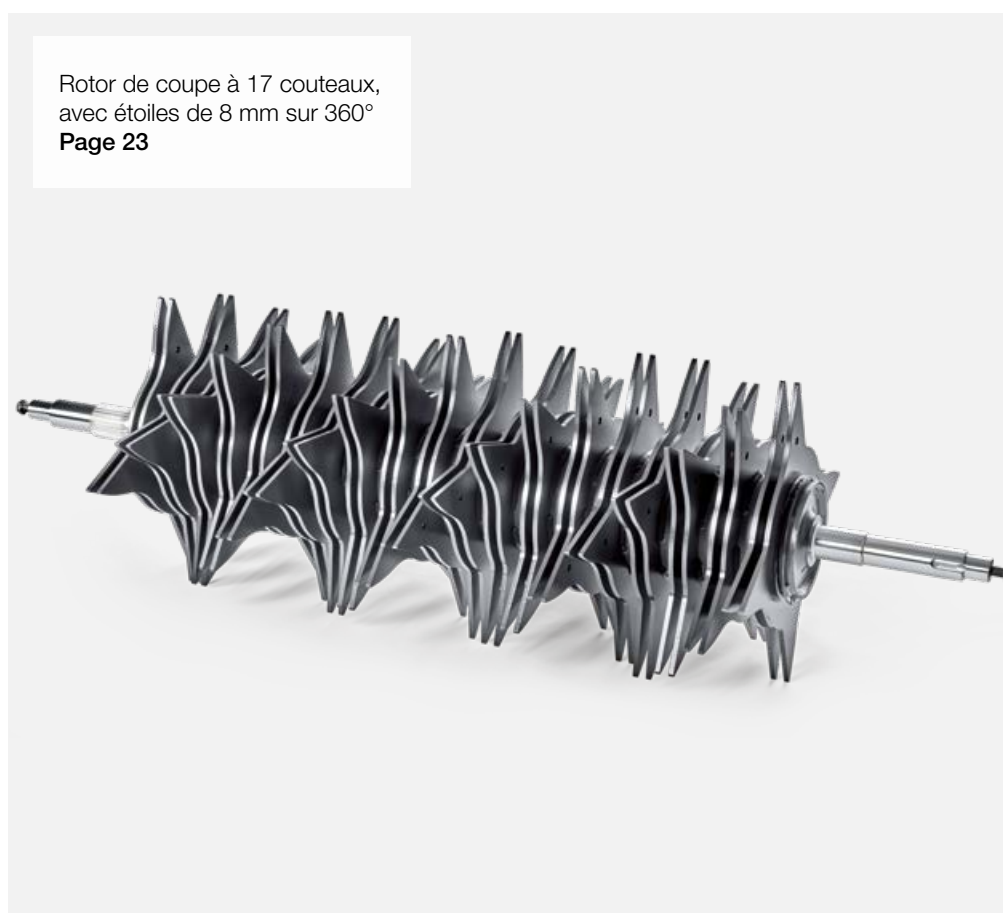


Qualité de fourrage.

Avec la VARIANT, vous obtenez des balles parfaitement compressées avec un noyau tendre pour une qualité de fourrage optimale.

Excellente qualité du fourrage.

- Foin de grande qualité
- Haute densité de pressage dans la paille
- Couches régulières et forme de balle pour un ensilage parfait
- Aération facile pour le séchage du foin
- Excellente qualité de coupe pour un meilleur déroulement de la fermentation et une distribution facile
- Préparation plus rapide de la ration dans la mélangeuse



Rotor de coupe à 17 couteaux, avec étoiles de 8 mm sur 360°
Page 23



Un cœur souple pour une bonne aération du foin.
Page 14



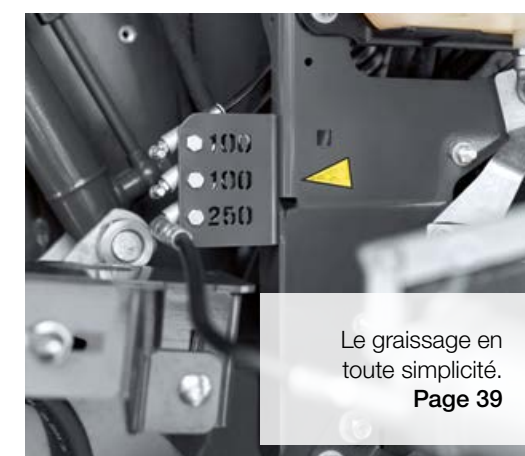
Pompe et position du réservoir de lubrification de la chaîne.
Page 39



Un liage extra large pour des balles parfaites.
Page 29



Fourrage d'excellente qualité.
Page 22



Le graissage en toute simplicité.
Page 39



Sécurité d'utilisation et durabilité

Le nouveau liage filet avec frein est très facile à manipuler grâce à sa position abaissée. Et peut être réglé hors de la cabine.

Durable et résistant.

- Réservoir d'huile de 7,2 l pour les longues journées de travail
- NOUVEAU : technologie de pompage pour une longue durée de vie et des coûts d'entretien réduits
- Quantité d'huile réglable par distributeur
- NOUVEAU : distributeur de lubrifiant pour une maintenance plus rapide



Performances.

Fournir des performances élevées est l'un des points forts de la VARIANT. Le liage rapide en 6 secondes, combiné à une vitesse élevée lors de l'ouverture et de la fermeture de la hotte arrière, permet d'obtenir un débit élevé et de réduire la durée d'utilisation. De plus, le rotor actif spécial CLAAS permet un démarrage immédiat des balles, ce qui vous permet d'utiliser la VARIANT en permanence à la vitesse maximale.

Pleine utilisation.

- Gamme de pneus élargie pour toutes les conditions
- Plancher de coupe abaissable PRO avec système d'alerte précoce pour une utilisation en toute sérénité
- Ouverture et fermeture de la hotte arrière en seulement 6 secondes



Possibilité de montage de pneus de petit ou grand diamètre de 5 à 22,5 pouces.
Page 41



SMART DENSITY. Pressage intelligent.
Page 14



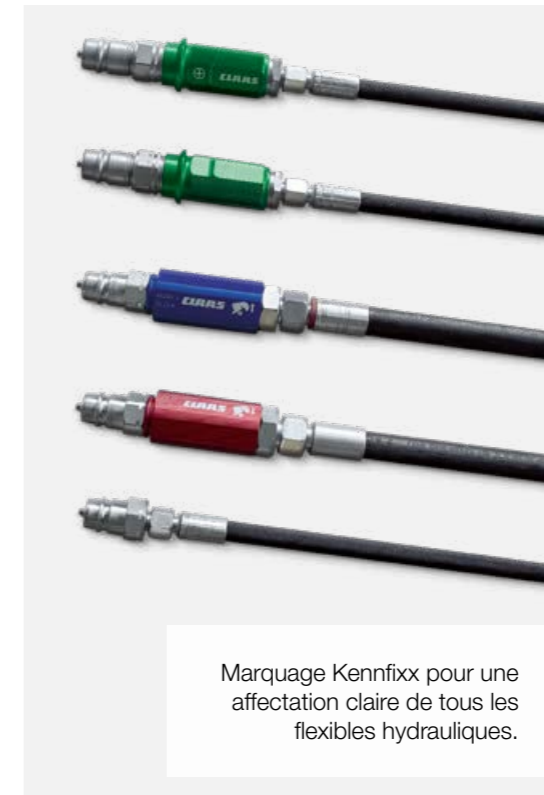
Rotor hautes performances avec démarrage forcé de la balle.
Page 20



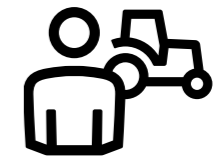
Fond de coupe abaissable PRO. Pour un meilleur rendement et moins de bourrages.
Page 24



CEMIS 700. Accès à toutes les fonctions importantes directement depuis le siège du conducteur.
Page 32



Marquage Kennfixx pour une affectation claire de tous les flexibles hydrauliques.



Expérience de conduite.

La nouvelle VARIANT vous aide à chaque utilisation avec un grand confort. Grâce à la nouvelle technologie SMART DENSITY, le réglage et la sélection des paramètres sont plus simples, ce qui vous permet de presser sans problème dans toutes les conditions.

Grande simplicité d'utilisation.

- Le CEMIS 700 de 7 pouces se commande de manière intuitive par le biais d'un écran tactile, de boutons ou de commutateurs rotatifs/poussoirs.
- Utilisation aisée du liage filet grâce à la nouvelle position
- Nouveau liage filet avec nouveau frein de filet
- Liage très rapide - 6 secondes et la balle peut être déposée



Dépôt de balle en 6 secondes seulement.
Page 30



Remplacement facile des rouleaux.
Page 28

La chambre de pressage à double balancier de tension.

Dans la chambre de pressage, la performance est de mise. Le système de régulation hydraulique active de la densité de pressage a été conçu pour assurer une compression maximale dans toutes les conditions. Le système mise sur trois vérins hydrauliques et un double balancier de tension pour un fonctionnement parfaitement régulier de la presse.

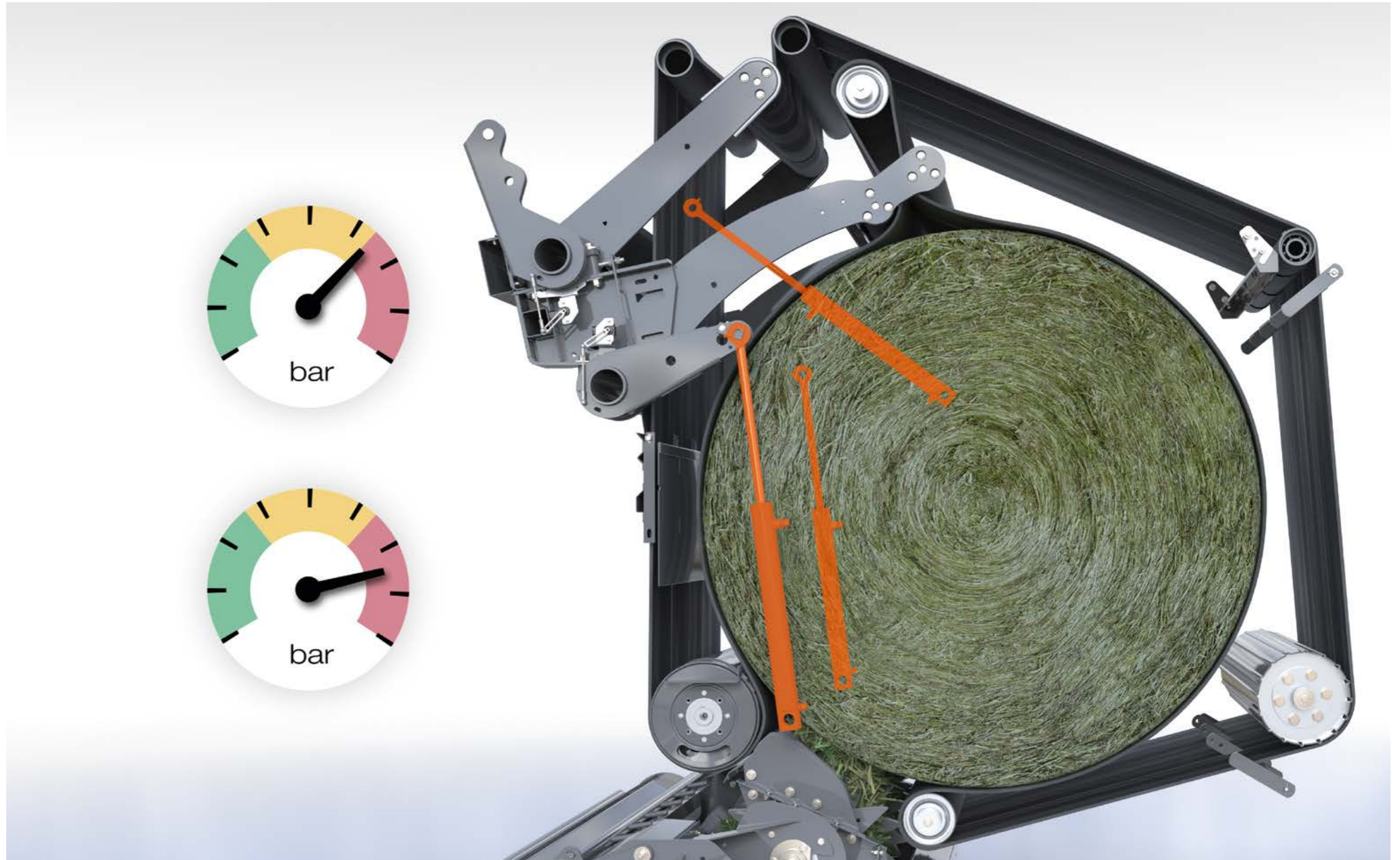
Nouvelle gestion de la compression.

SMART DENSITY est la régulation entièrement automatique de la presse en fonction de la culture individuellement réglée.

Grâce au système de pressage intelligent SMART DENSITY, les deux bras de tension sont commandés indépendamment afin de toujours garantir une tension optimale de la courroie, pour un fonctionnement en douceur et en toute sécurité de la machine.

SMART DENSITY.

- Tension de courroie idéale
- Guidage optimal des courroies
- Forme parfaite des balles dans toutes les conditions
- Noyau mou pour une aération optimale de la balle, surtout dans le foin
- Une pression toujours adaptée au fourrage, à la vitesse et à l'humidité
- Réaction rapide des deux bras de tension





Principe de fonctionnement
de SMART DENSITY
en quelques mots



Scan me.

Des vitesses élevées en perspective.

Depuis votre siège, vous bénéficiez d'une excellente visibilité sur le pick-up afin de travailler toujours à la vitesse la mieux adaptée. Selon le type et le flux de fourrage, vous pouvez pousser la machine jusqu'à ses limites de performance, pour l'utiliser pleinement.





Pick-up à came.

La VARIANT a été la première presse à balles rondes à être équipée d'un pick-up de 2,10 m. Aujourd'hui encore, elle séduit par son énorme capacité de ramassage et sa puissance exceptionnelle. La hauteur de travail du pick-up se règle sans aucun outil. L'un des atouts essentiels de la presse est la came du pick-up. Celle-ci améliore le flux de fourrage, même en brins courts, et rallonge nettement la durée de vie de la machine. Les modèles VARIANT 585 / 565 et 580 / 560 peuvent même être équipés d'un pick-up de 2,35 m.



Tasseur d'andains à rouleaux.

Maintes fois éprouvé et sans cesse optimisé, le tasseur d'andain à rouleaux (option) monté à l'avant de la presse abaisse le produit, accélère le flux de fourrage et le guide activement vers le rotor.



Roues de jauge pivotantes.

Quelle que soit la largeur choisie, le pick-up est amorti efficacement. Les grandes roues de jauge pivotantes suivent parfaitement le sol. Ainsi, même lorsqu'elle progresse à grande vitesse, la presse épouse le terrain, y compris dans les courbes, tout en préservant la couche végétale. Sur tous les modèles, les roues de jauge peuvent être réglées en hauteur sans outil. Le nouveau mécanisme de repliage optionnel est très pratique, car il évite d'avoir à démonter les roues de jauge pour le transport.

Principaux avantages :

- Performance de ramassage maximale grâce au pick-up à came de 2,10 m ou 2,35 m de largeur
- Flux de fourrage parfait grâce au tasseur d'andains à rouleaux optimisé
- Les roues de jauge pivotantes - repliables en option - maintiennent le pick-up dans sa trajectoire
- Bonne visibilité sur le pick-up pour un travail efficace



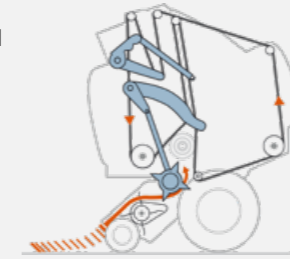
Le principe de fonctionnement du pick-up en quelques mots.



Une fois de plus, tout tourne autour de l'essentiel.
Rotor et ROTO FEED.

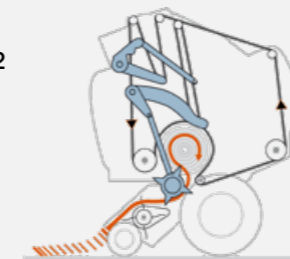


1



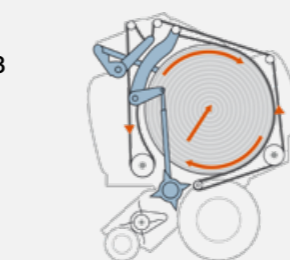
Le rotor d'alimentation achemine la récolte vers la chambre de pressage et déclenche ainsi un démarrage forcé de la balle.

2



La forte densité du noyau permet d'obtenir dès le départ des balles lourdes, de dimensions uniformes et faciles à stocker.

3



Avec une vitesse des courroies de 2,9 à 3 m/s, la VARIANT absorbe la récolte plus vite que bien d'autres presses à balles rondes. De plus, elle a besoin de beaucoup moins de temps pour lier les balles.

Une vraie spécialité : le rotor entraîne la balle.

Une exclusivité CLAAS : les courroies et le rotor de coupe tournent dans le sens opposé. Le démarrage de la balle est donc immédiat pour générer un noyau dur. Le rotor à régime rapide entraîne directement la balle, provoquant son démarrage forcé dans toutes les conditions. Ce système évite en outre tout patinage des courroies.

En cours de chantier, ces avantages deviennent manifestes. En effet, vous pouvez constamment utiliser la VARIANT à la vitesse maximale.

Densité du noyau réglable à volonté.

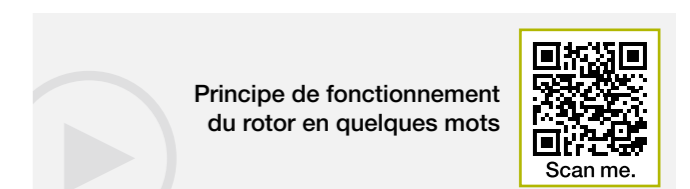
Selon la qualité de fourrage souhaitée, vous pouvez paramétrer vous-même la densité du noyau très facilement depuis la cabine du tracteur et, ainsi, choisir par exemple une densité maximale dans la paille ou un cœur tendre dans le foin. Vous pouvez pour cela utiliser l'un des trois réglages programmés ou définir vos propres paramètres.

Remplissage homogène de la chambre de pressage.

Le rotor d'alimentation de série assure un remplissage régulier de la chambre de pressage. Vous pouvez ainsi traiter une quantité de fourrage nettement plus importante dans le même laps de temps. En d'autres termes : vous pouvez exploiter la presse VARIANT à des vitesses extrêmement élevées.

Principaux avantages :

- Un noyau bien ferme : le rotor entraîne la balle
- Densité du noyau réglable à volonté depuis la cabine
- Remplissage plus homogène de la chambre de pressage sous l'effet du rotor pour plus de productivité



360° pour tourner inlassablement,
sans jamais s'emballer.



Etoiles sur 180°.

Pour améliorer encore la forme des balles, la disposition des dents de la VARIANT a été optimisée avec ROTO FEED.



Pour une coupe parfaite avec ROTO CUT (étoiles sur 360°) pour les VARIANT 580 et 560.

14 couteaux pour un fourrage d'excellente qualité. Avec ses doubles étoiles à quatre branches de 6 mm d'épaisseur, la VARIANT ROTO CUT est plus précise, rapide et efficace que d'autres presses.

- Etoiles de 6 mm
- Etoiles de rotor disposées en spirale sur 360°
- Rotor en forme d'étoiles à quatre branches pour couper la récolte en petits brins
- Des rations de fourrage parfaitement coupées en brins courts pour des balles denses et facilement détachables
- 14 couteaux acérés
- Couteaux à sécurité individuelle en acier double trempage
- Commande hydraulique des couteaux
- Système de racleurs pour un nettoyage parfait des doubles étoiles
- Gain de temps lors du mélange des rations et meilleurs rendements laitiers grâce au fourrage de grande qualité



Principaux avantages :

- Des balles encore mieux formées grâce au rotor de coupe avec disposition des étoiles sur 360°
- ROTO CUT avec doubles étoiles à quatre branches de 6 mm d'épaisseur
- ROTO CUT heavy duty avec des étoiles de rotor de 8 mm d'épaisseur, spécialisées dans l'ensilage

VARIANT	585	565	580	560
ROTO FEED	-	-	□	□
ROTO CUT (6 mm)	-	-	□	□
ROTO CUT HD (8 mm)	□	□	-	-

□ Disponible - Non disponible

Champion d'endurance :
ROTO CUT Heavy Duty.

Les modèles VARIANT 585 et 565 sont totalement adaptés aux travaux d'ensilage exigeants avec leur système d'entraînement renforcé heavy duty. Pour cela, ils sont dotés de doubles étoiles de rotor à quatre branches de 8 mm d'épaisseur, de couteaux à sécurité individuelle particulièrement robustes et de porte-couteaux très solides. Ainsi, même dans l'ensilage, la qualité de coupe demeure exceptionnelle.

ROTO CUT avec étoiles de 8 mm disposées à 360°.

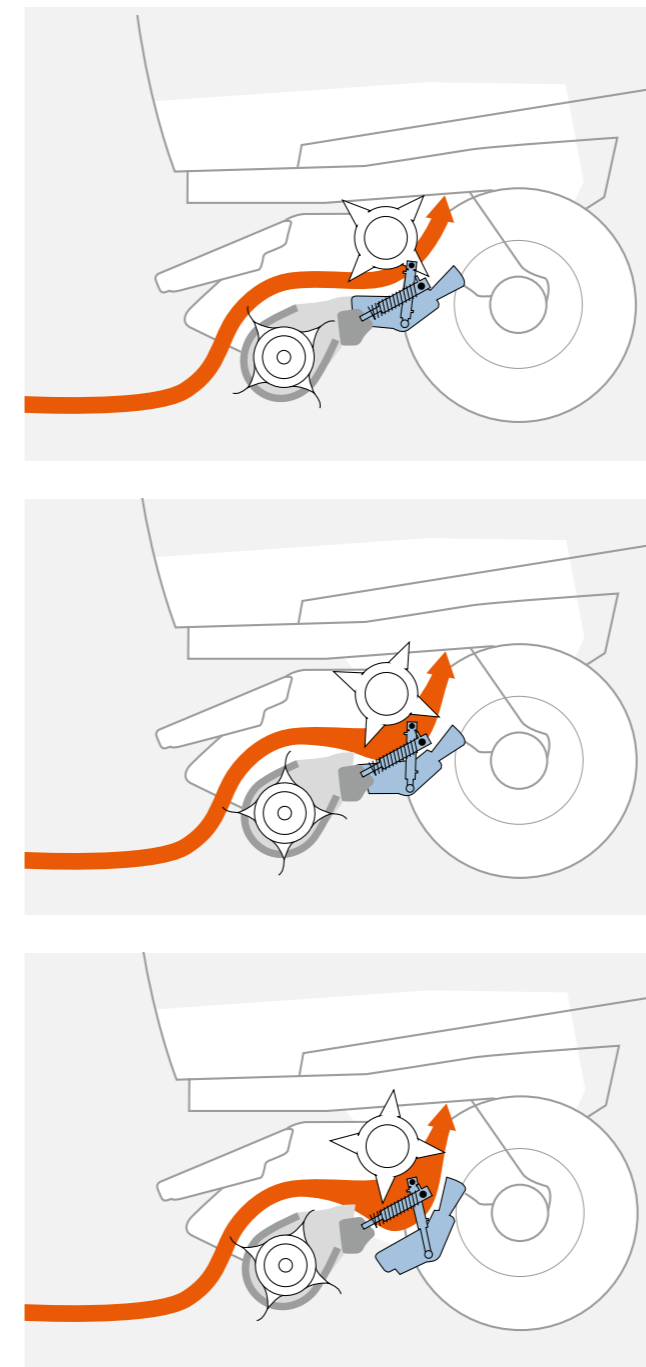
- Protection individuelle des couteaux renforcée
- Chaînes Tsubaki renforcées (entraînement principal et entraînement du rotor)
- Kit ensilage
- Rotor en forme d'étoiles à quatre branches pour couper la récolte en petits brins

Les voitures de sport ne sont pas les seules à pouvoir être surbaissées.



Principaux avantages :

- Flux de fourrage continu et excellente qualité de coupe avec le fond rotor abaissable hydrauliquement
- Système d'avertissement pour prévenir les bourrages
- Élimination confortable des bourrages depuis la cabine du tracteur



VARIANT PRO avec fond de rotor abaissable hydrauliquement.

Le pressage des balles de fourrage est un travail dur qui doit être effectué rapidement et de manière efficace. Pour fournir les débits journaliers élevés, la presse doit être équipée de systèmes intelligents capables d'assister le conducteur. Le fond rotor abaissable, qui s'adapte de lui-même au flux de fourrage, est l'un d'eux. En descendant automatiquement de 30 mm maximum, il permet à la presse d'engloutir les andains les plus irréguliers sans interruption. La qualité de coupe reste parfaite. Grâce au fond rotor abaissable à l'aide de deux vérins hydrauliques, votre VARIANT se transforme en VARIANT PRO, qu'elle soit équipée du système ROTO FEED ou ROTO CUT.

Productivité maximale grâce au système d'avertissement.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur le terminal de commande au moyen d'un signal visuel et sonore. Vous pouvez ainsi réagir aux risques de bourrage depuis le siège conducteur. Résultat : vous pouvez exploiter votre presse à la limite de ses capacités.

Élimination des bourrages d'une simple pression sur un bouton.

Pour éliminer les bourrages, inutile de quitter la cabine du tracteur ! Quelques commandes sur le terminal suffisent. Le fond rotor abaissable s'ouvre alors pour permettre au rotor de pousser la matière agglomérée vers la chambre de pressage. Sur les machines équipées d'un rotor de coupe, le conducteur doit appuyer sur un bouton pour mettre les couteaux hors pression avant que le fond rotor abaissable s'ouvre. Les couteaux se remettent automatiquement en place dès que le fond rotor se referme.

VARIANT	585	565	580	560
Fond rotor abaissable PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Disponible - Non disponible

Résistance et fiabilité : les clés d'un bon liage.



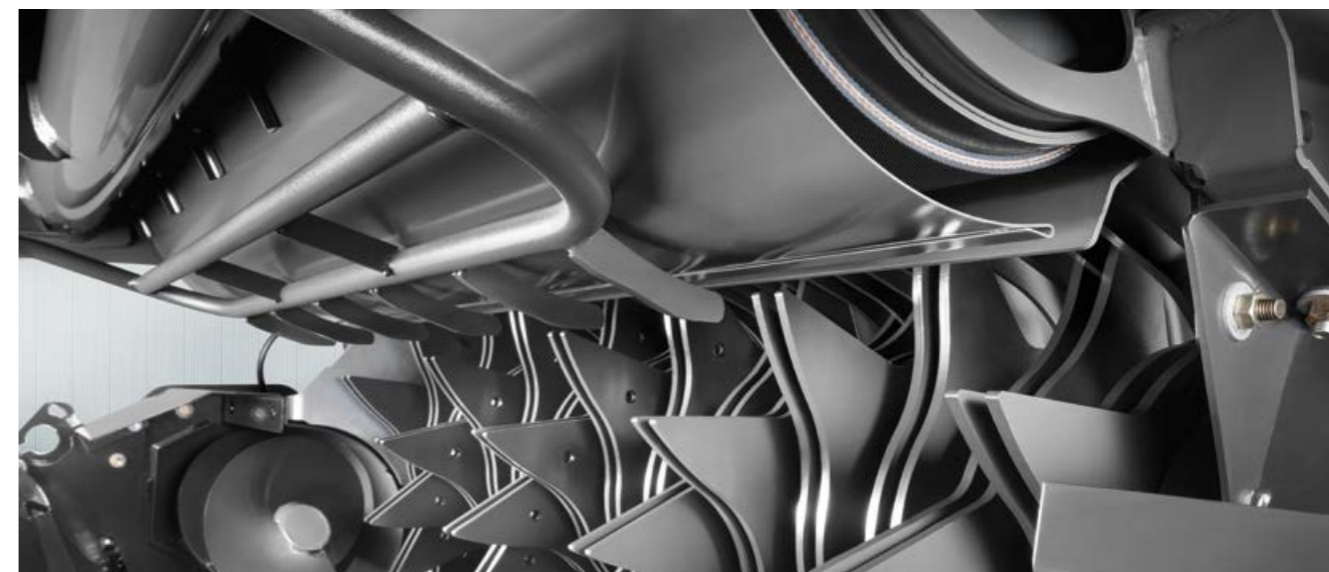
Le principe du liage en
quelques mots.

Scan me.



Principaux avantages :

- Liage rapide grâce aux courroies à rotation rapide (à partir de 5 secondes par balle)
- Liage ficelle ou filet plus précis grâce à la nouvelle tôle d'introduction
- Démarrage automatique du liage pour gagner du temps
- Liage ficelle pour une parfaite tenue des balles



Pressage, liage... balle suivante !

Les presses à balles rondes doivent dans tous les cas s'arrêter au moment du liage. La presse VARIANT présente là un avantage décisif : le liage démarre automatiquement dès que la balle a atteint le diamètre souhaité. La vitesse élevée des courroies – jusqu'à 3 m/s – permet de lier la balle très rapidement et de reprendre le pressage sans perte de temps.

La tôle d'introduction brevetée.

Développée et brevetée par CLAAS : la nouvelle tôle d'introduction fonctionne en deux temps pour améliorer encore le processus de liage. Pendant le pressage, la tôle est ouverte pour éviter toute accumulation de fourrage. Durant le liage, à l'inverse, la tôle est fermée afin de garantir un guidage précis du filet ou de la ficelle. Résultat : un système de liage très fiable et des utilisateurs très satisfaits.

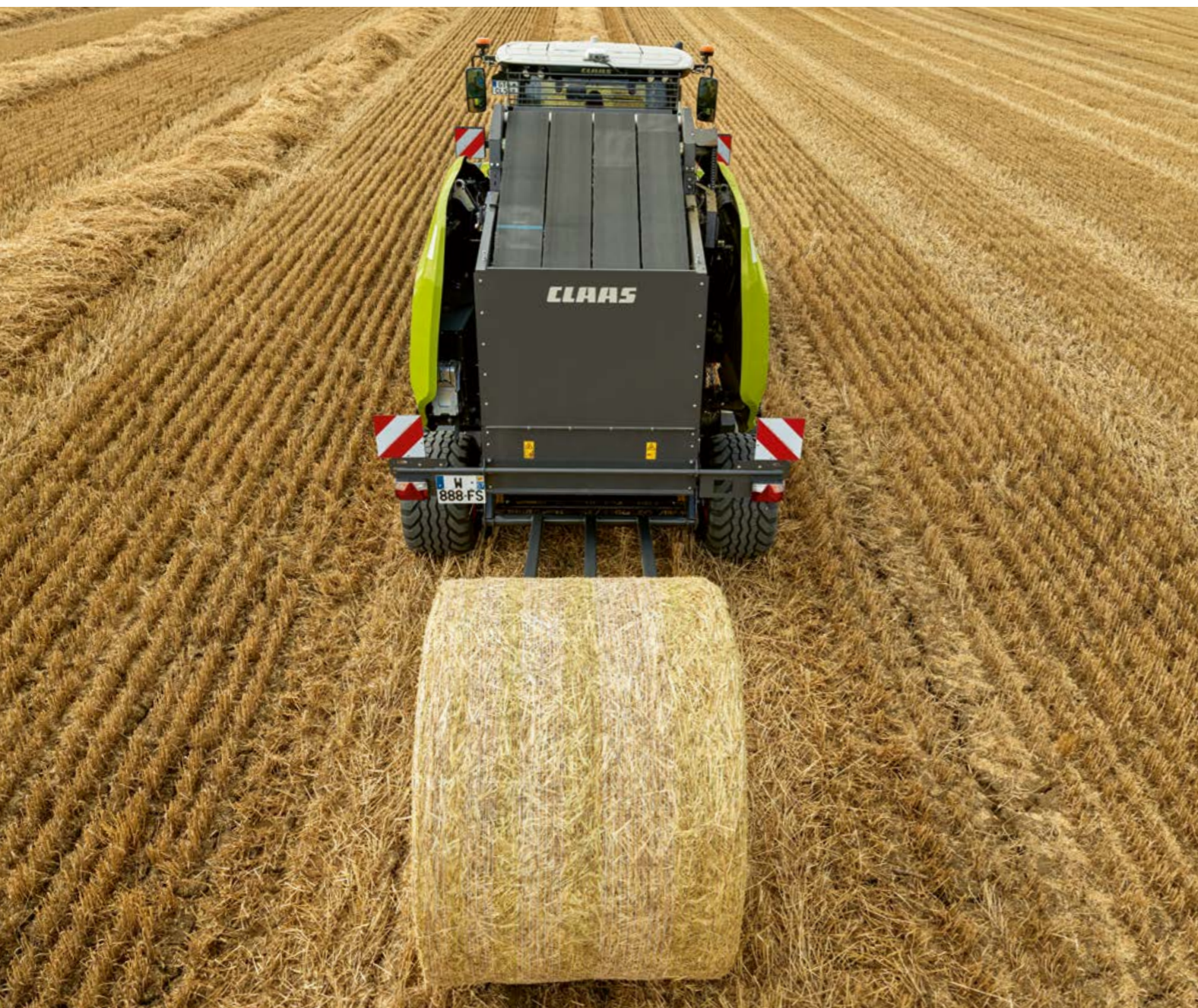
Démarrage du liage tout automatique.

Pour le liage filet comme pour le liage ficelle à deux brins, le démarrage est entièrement automatique. Sur la VARIANT, l'espace réservé aux consommables a été prévu large pour vous permettre d'emporter deux rouleaux de filet ou jusqu'à dix bobines de ficelle.

Rapide et précis : le liage ficelle.

La VARIANT s'avère très convaincante sur le terrain, que ce soit pour le liage filet ou pour le liage ficelle à deux brins. Après le démarrage automatique du processus, le système de liage forme des balles parfaites et résistantes en un temps record grâce à une vitesse de rotation des balles record de seulement 3 m/s.

Parfois,
les meilleures choses doivent aller vite.



Principaux avantages :

- Balles de très belle forme grâce au nouveau liage filet CLAAS Covered
- Nettoyage et entretien par un capot s'ouvrant largement pour une parfaite vision d'ensemble
- Nouveau liage filet CLAAS Covered XW pour des balles parfaites jusqu'au bord
- Qualité maximale : ficelle ORIGINAL CLAAS BALETEx et filet CLAAS ROLLATEX PRO



Un liage filet précis.

Le filet est toujours étalé en toute sécurité sur toute la largeur de la balle grâce au dispositif d'élargissement en spirale. Même avec un filet "normal", la couverture du filet est précise jusqu'au bord de la balle. Et avec le filet XW, même au-delà du bord.

NOUVEAU : variateur de frein de filet

Le frein de filet commandé augmente automatiquement l'effet de freinage lorsque le rouleau de filet diminue, pour une tension uniforme du filet jusqu'à la fin du rouleau. Cela garantit un liage propre de la première à la dernière balle. Un variateur réglable fait tourner le rouleau en caoutchouc plus lentement, ce qui permet d'étirer le filet.

De série : le liage filet CLAAS Covered XW.

Que vous pressiez du foin, de la paille ou de l'ensilage, avec le liage eXtra Wide, vous obtenez des balles parfaites et bien stables. Les rouleaux en spirale de la VARIANT assurent un recouvrement impeccable des bords qui sont ainsi très bien protégés. Le rouleau de filet eXtra Wide ROLLATEX PRO XW de 1,30 m de large sera votre meilleur allié pour ce type de liage.



Un liage sous contrôle.

Afin que vous puissiez vérifier si tout fonctionne correctement, le système de liage est positionné dans une zone bien visible, comme toujours sur les presses CLAAS. Le volet de maintenance s'ouvre grand pour accéder facilement aux composants à nettoyer et entretenir.

Ficelle et filet à usage professionnel.

La ficelle ORIGINAL CLAAS BALETEx garantit une sécurité d'utilisation et de liage maximale, tandis que le filet CLAAS ROLLATEX PRO assure un recouvrement précis des bords de balles. Le filet ROLLATEX PRO XW de 1,30 m de large est adapté au liage CLAAS Covered XW.



Le nouveau liage filet de la série VARIANT 500 est plus bas de 25 cm afin de pouvoir nettoyer facilement le rouleau de filet sous le frein filet.

Ouverture et fermeture de la hotte arrière.

- Temps d'ouverture et de fermeture réduits de 30 % grâce au bloc hydraulique
- Ouvrir et fermer en seulement 6 secondes
- Rendement de surface accru grâce à des temps d'immobilisation réduits

Le principe de fonctionnement de la hotte arrière en quelques mots.



1 s

2 s

3 s

4 s

5 s

6 s

Départ :

Fin

Ouverture et fermeture de la porte arrière en quelques secondes



Travail difficile,
utilisation facile.

Principe de fonctionnement.

L'amour du travail n'est rien comparé à la satisfaction du travail bien fait. Voilà pourquoi, jour après jour, nous faisons tout pour vous aider dans votre travail quotidien. Comment ? Avec des idées astucieuses, du matériel robuste et des innovations technologiques. Notre objectif : vous offrir le maximum de convivialité et de confort à l'utilisation.



Un nouveau terminal pour encore plus de confort : CEMIS 700.



CEMIS 700 est le nom du nouveau terminal de commande avec interface utilisateur conviviale et écran tactile. Outre une grande surface d'écran avec une résolution maximale, il peut être combiné à différents systèmes vidéo.

Le compteur de chantiers avec 20 mémoires fournit des informations essentielles sur le nombre de balles pressées et les temps d'intervention. Bien entendu, CEMIS 700 est compatible ISOBUS et respecte les normes AEF.

CEBIS Touch.

Les tracteurs CLAAS équipés de l'unité de commande CEBIS Touch utilisent aussi ISOBUS. La commande ISOBUS intégrée permet d'afficher et de commander toutes les fonctions. Il est possible d'activer et de désactiver jusqu'à 10 fonctions ISOBUS via des touches de fonction sur le CMOTION du tracteur.



Commande par bouton-poussoir rotatif.

Le CEMIS 700 dispose de trois philosophies de commande différentes. La commande par commutateur rotatif-poussoir est particulièrement adaptée pour passer d'une structure de menu à l'autre.



Commandes tactiles.

Si vous souhaitez sélectionner directement une fonction, vous apprécierez certainement l'écran tactile du CEMIS 700. Une simple impulsion sur l'écran tactile de 7" suffit pour choisir directement la fonction souhaitée.



Commande par touches.

Ceux qui ont appris à apprécier la commande par touches des éléments de commande CLAAS pendant le travail n'ont pas besoin d'y renoncer avec le CEMIS 700. La commande habituelle avec le pouce est particulièrement avantageuse dans les champs.

Pas de crissement, pas de rouille. Lubrification de la chaîne pour une longue durée de vie.



Principaux avantages :

- Lubrification de la chaîne de série
- Toutes les presses VARIANT sont équipées d'une lubrification permanente des chaînes
- Réglage aisé
- Prolonge la durée de vie des chaînes TSUBAKI



Graissage centralisé des roulements de porte.

Pour faciliter l'entretien de la machine, les différents graisseurs pour les rouleaux de la trappe arrière sont accessibles depuis le côté droit, à une hauteur de travail confortable.

Graissage centralisé électrique.

Les intervalles peuvent être réglés directement sur le terminal de commande de manière à ce que le graissage des roulements se fasse automatiquement.



Lubrification permanente des chaînes.

Puisant dans un réservoir de 7,2L, les nouveaux répartiteurs du système de lubrification alimentent chaque chaîne avec juste la quantité d'huile nécessaire.

Grâce à sa grande ouverture, le réservoir d'huile se remplit facilement. La lubrification permanente et précise par de larges pinceaux est réglable par une pompe. Un filtre d'aspiration empêche l'encrassement et l'obstruction du système. Grâce à la grande capacité et à la facilité d'entretien, la durée de vie des chaînes est prolongée, ce dont vous profitez directement.



Nous sommes là où vous êtes.
CLAAS Service & Parts.




CLAAS Service & Parts
 est à vos côtés 7j/7 et 24h/24.
service.claas.com



Scan me.



Un programme sur mesure pour votre machine.

Misez sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver exactement la solution capable de garantir la fiabilité totale de votre machine.

Pour votre exploitation : CLAAS FARM PARTS.

CLAAS FARM PARTS vous propose l'un des programmes de pièces de rechange et d'accessoires multimarques les plus vastes du marché pour tous les besoins de votre exploitation agricole.

Un approvisionnement mondial.

Situé à Hamm, en Allemagne, le CLAAS Parts Logistics Center propose près de 200.000 références stockées sur plus de 183.000 m². Ce centre logistique central assure la distribution rapide et efficace de toutes les pièces de rechange CLAAS ORIGINAL partout dans le monde. Votre distributeur CLAAS local peut ainsi réagir très rapidement afin de vous proposer la solution adéquate pour garantir vos récoltes et le succès de votre exploitation.

Votre distributeur CLAAS local.

Où que vous soyez, vous profitez du service et de l'assistance professionnelle dont vous avez besoin. Tout près de chez vous, les distributeurs CLAAS sont à votre écoute et prêts à intervenir 24h/24 pour mettre leur compétence, leur expérience, leur passion et les meilleurs équipements techniques au service de votre machine. Nous sommes là où vous êtes.



Sécurité totale dans toutes les situations.

Pour effectuer de longs trajets sur route entre deux parcelles, presser en pente ou adapter la vitesse admissible de votre presse VARIANT à la capacité de votre tracteur, CLAAS offre deux systèmes de freinage : pneumatique ou hydraulique, en fonction de la réglementation du pays. Inclus dans tous les systèmes de freinage : le frein de stationnement, simple à utiliser.

Des pneus de grandes dimensions pour mieux protéger les sols.

Pour préserver au mieux les sols même par temps humide, CLAAS vous propose cinq montes pneumatiques imposantes. Celles-ci séduisent aussi par leur régularité de marche.

Plus de sécurité avec l'essieu freiné en option.

L'essieu freiné en option assure, à vitesse élevée, une conduite sûre non seulement sur la route. De plus, il rend l'utilisation en pente plus sûre. Avec son frein pneumatique, la VARIANT atteint une vitesse maximale de 50 km/h.

Principaux avantages :

- Système de freinage pneumatique ou hydraulique (selon pays)
- Protection optimale de la couche végétale grâce aux pneumatiques grand format
- Plus de sécurité même à vitesse soutenue grâce à l'essieu freiné en option



560/45 - 22,5

500/45 - 22,5

500/55 - 20

500/50 - 17

480/45 - 17

380/55 - 17

VARIANT		585 RC PRO	565 RC PRO	580 RF / RC	560 RF / RC
Attelage					
Régime prise de force	/min	1000	1000	540 (1000 ○)	540 (1000 ○)
Puissance requise	kW / ch	75 / 102	75 / 102	75 / 102	75 / 102
Entraînement principal et chaînes d'entraînement		Heavy duty, 1 ¼"	Heavy duty, 1 ¼"	Standard, 1"	Standard, 1"
Attelage à boule		○	○	○	○

Raccords hydrauliques

Distributeur simple effet pour relevage du pick-up		●	●	●	●
Distributeur double effet pour vérins de porte arrière		●	●	●	●
Distributeur double effet supplémentaire pour modèles avec fond de coupe PRO		●	●	○	○

Pick-up

Largeur	m	2,10 (2,35 ○)	2,10 (2,35 ○)	2,10 (2,35 ○)	2,10 (2,35 ○)
Largeur de ramassage DIN	m	1,90 (2,15 ○)	1,90 (2,15 ○)	1,90 (2,15 ○)	1,90 (2,15 ○)
Adaptation au sol avec 2 roues de guidage fixes		●	●	●	●
Adaptation au sol avec 2 roues de jauge pivotantes		○	○	○	○
Adaptation au sol avec 2 roues de jauge pivotantes rabattables		○	○	○	○
Rouleau tasseur d'andains		○	○	○	○
Doubles rouleaux tasseurs d'andains		○	○	○	○
Roues de pick-up 16/6.50-8 10 PR		●	●	●	●

Alimentation

Alimentation forcée avec		ROTO CUT HD	ROTO CUT HD	ROTO FEED / ROTO CUT	ROTO FEED / ROTO CUT
Nombre de couteaux (avec ROTO CUT)		17	17	14	14
Fond de coupe à abaissement hydraulique PRO		○	○	○	○

Chambre de pressage variable

Courroies sans fin ultrarésistantes	nombre	4	4	4	4
Vitesse des courroies	m/s	3	3	3	3
Dispositif « noyau mou » avec réglage de diamètre et de densité		●	●	●	●
Double entraînement des courroies		●	●	●	●
Capteur d'humidité		○	○	○	○
SMART DENSITY		●	●	●	●

Dimensions de la chambre de pressage

Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	0,90 -1,80	0,90 -1,60	0,90 -1,80	0,90 -1,60

Commandes

CEMIS 700		●	●	●	●
Câble ISOBUS		○	○	○	○
Caméra		○	○	○	○
Eclairage de service		○	○	○	○
Lubrification automatique des chaînes		●	●	●	●
Lubrification individuelle manuelle		●	●	●	●
Graissage centralisé manuel		○	○	○	○
Graissage centralisé automatique à commande électrique		○	○	○	○

VARIANT		585 RC PRO	565 RC PRO	580 RF / RC	560 RF / RC
Liage					
NOUVEAU : tôle d'introduction		●	●	●	●
Système de liage filet avec démarrage automatique		●	●	●	●
Double liage ficelle avec démarrage automatique		○	○	○	○
Liage filet CLAAS Covered XW		●	●	●	●
Nombre de tours de ficelle (variable)		10 niveaux	10 niveaux	10 niveaux	10 niveaux
Liage confort (nombre de tours de filet réglable depuis la cabine)		●	●	●	●
Nombre de tours de filet variable		1,6 à 6	1,6 à 6	1,6 à 6	1,6 à 6
Cache de filet		○	○	○	○

Pneumatiques

380/55-17		●	●	●	●
480/45-17		○	○	○	○
500/50-17 F+		○	○	○	○
500/55-20		○	○	○	○
500/45-22.5		○	○	○	○
560/45-22.5		○	○	○	○
Système de freinage pneumatique (selon pays)		○	○	○	○

Dimensions et poids

Longueur avec rampe d'éjection	m	4,82	4,82	4,82	4,82
Largeur avec pneus 380/55-17	m	2,59	2,59	2,59	2,59
Largeur avec pneus 480/45-17	m	2,66	2,66	2,66	2,66
Largeur avec pneus 500/50-17 F+	m	2,67	2,67	2,67	2,67
Largeur avec pneus 500/55-20	m	2,67	2,67	2,67	2,67
Largeur avec pneus 500/45-22.5	m	2,67	2,67	2,67	2,67
Largeur avec pneus 560/45-22.5	m	2,99	2,99	2,99	2,99
Hauteur	m	3,21-3,27	3,04-3,10	3,21-3,27	3,04-3,10
Poids minimal (selon équipement)	kg	3340	3285	3060	3005
Poids maximal (selon équipement)	kg	4025	3970	3935	3880

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.



CLAAS KGaA mbH
Mühlenwinkel 1
33428 Harsewinkel
Deutschland
Tel. +49 5247 12-0
claas.com